

ЭНЕРГИЯ ХОЛОДА NCT

РЕАЛИЗОВАННЫЙ ПРОЕКТ

Холод для проекта «Сахалин-2»

Чиллер NCT 173 кВт для объекта ООО «Сахалинская Энергия»

Заказчик: ООО «Сахалинская Энергия»

Оборудование: чиллер NCT NASA54, 173 кВт, режим 7/12 °C

Объём работ: подбор, изготовление, поставка, техническая поддержка

Заказчик ООО «Сахалинская Энергия» — оператор проекта «Сахалин-2».

Задача поставить холодильную машину для охлаждения на объекте с требованиями крупного нефтегазового проекта: российское оборудование, полная документация, подтверждённое российское участие.

Оборудование чиллер NCT NASA54 холодопроизводительностью 173 кВт, режим 7/12 °C, хладагент R410A.

Роль «Энергии холода» подбор и расчёт, согласование технической документации, изготовление, поставка, техническая поддержка службы эксплуатации.

Об объекте

«Сахалинская Энергия» — оператор проекта «Сахалин-2», одного из крупнейших в мире интегрированных нефтегазовых проектов. *Сведения о компании — по открытым источникам.*

Для поставщика это особый режим работы: закупочные процедуры международного уровня, договор по форме заказчика с банковским сопровождением, отчёт о российском участии и требования к квалификации персонала, который выходит на площадку.

Коротко о проекте

173 кВт
холодопроизводительность машины

7 / 12 °C
режим работы по холодоносителю

Январь 2025
машина изготовлена на нашем заводе

Сделано в России
российское участие подтверждено отдельным отчётом

По форме заказчика
договор с банковским сопровождением

Нефтегаз
объект проекта «Сахалин-2»

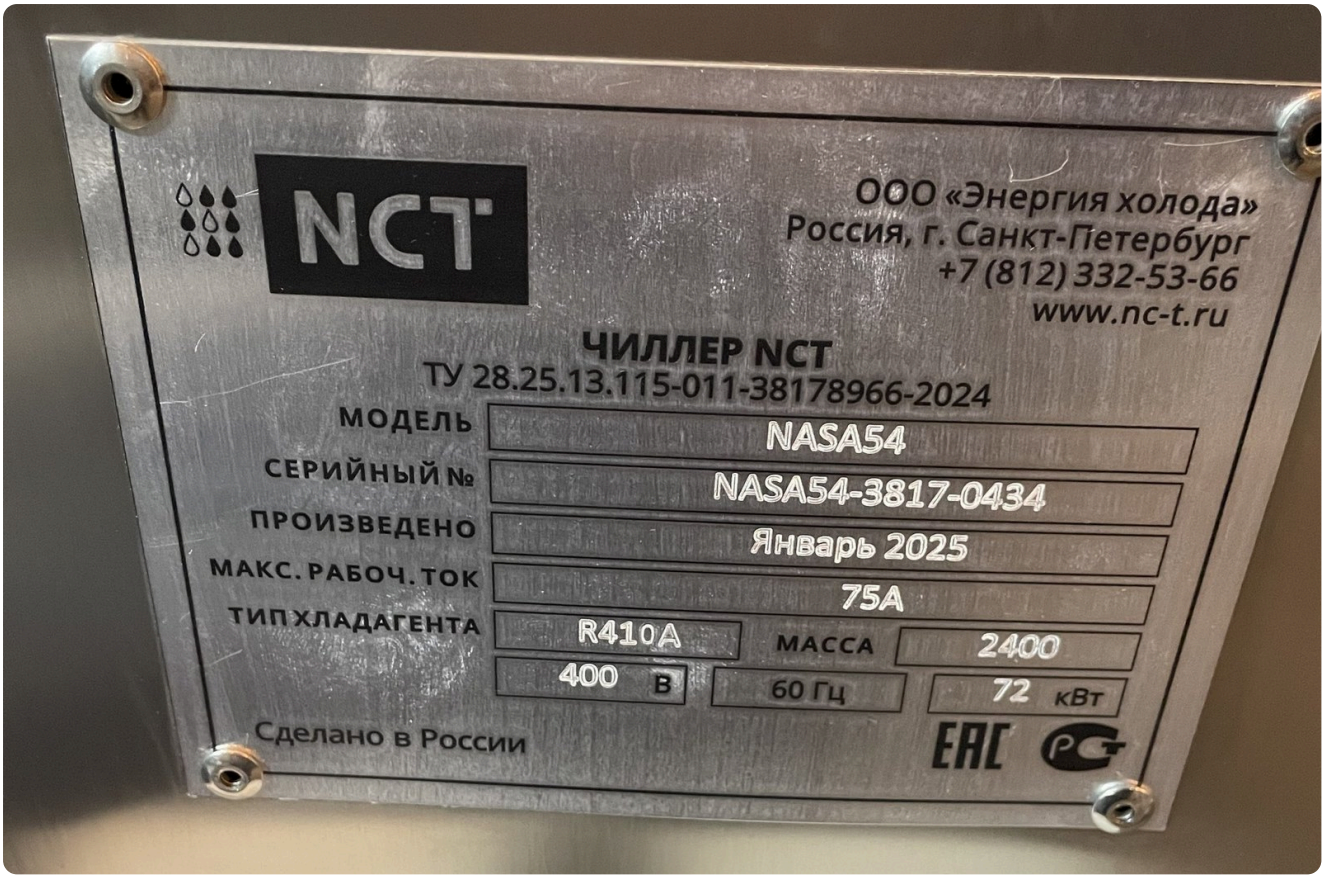
Задача

На нефтегазовом объекте холодильная машина небольшой мощности решает конкретную задачу, но требования к ней такие же, как к любому оборудованию проекта: подтверждённое российское происхождение, полный комплект документации, согласованная техническая спецификация и работа по регламентам площадки.

Отдельная сложность — удалённость. Сахалин, доступ на объект по согласованию, выезд специалистов планируется заранее, с полным списком инструмента и документов на него.

Почему это было нашей задачей

1. Российский производитель с собственным заводом. В составе предложения мы подали заполненный отчёт о российском участии. Для проекта такого уровня это обязательное условие, оно отсекает поставщиков-перепродавцов.



Шильдик машины: чиллер NCT, модель NASA54, произведено в январе 2025 года, отметка «Сделано в России»

2. Готовность работать по договору заказчика. Договор по форме заказчика с банковским сопровождением и отдельным счётом. Мы прошли эту процедуру, а не настаивали на своей типовой форме.

3. Документация до производства. Техническая спецификация и технический лист на машину согласованы с заказчиком до запуска в производство: машину делали по утверждённому заказчиком документу.

Решение

Чиллер холодопроизводительностью **173 кВт** на режим **7/12 °C**. Это стандартный температурный график промышленного холодоснабжения: машина работает с высоким коэффициентом эффективности, а холодоноситель при положительных температурах в контуре не требует антифриза.

Машина с воздушным охлаждением конденсатора, корпус из нержавеющей стали, щит автоматики с частотными преобразователями. Изготовлена на нашем производстве по согласованной спецификации.



Чиллер NCT в сборе: слева блок воздушного конденсатора, справа отсек компрессоров и щит автоматики

Фотографии в кейсе сделаны на нашем производстве в Санкт-Петербурге при сборке и приёмке этой машины.

Типовая схема применения

Как работает система холодоснабжения на чиллерах



Чиллер снимает тепло с воды и выбрасывает его наружу. Гидромодуль держит постоянный расход и запас холода, чтобы машина не срывалась в частые пуски.

Схема приведена для общего понимания принципа работы: это типовое применение оборудования на объектах такого класса, а не рабочий проект объекта.

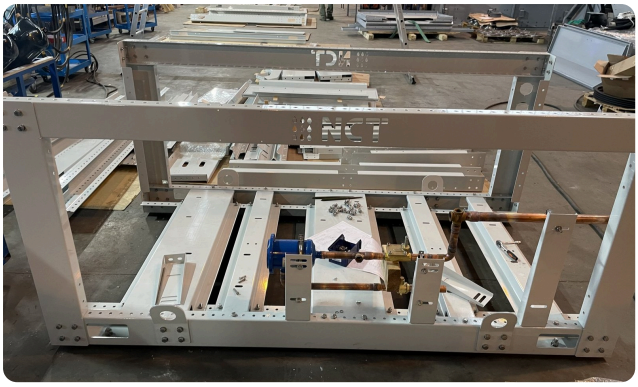
Типовая схема холодоснабжения на чиллере

Схема приведена для общего понимания принципа — это типовое применение оборудования на объектах такого класса, а не рабочий проект данного объекта.

Как реализовали

Коммерческая проработка. Итоговое предложение подготовлено полным пакетом: договор, спецификация, заполненный отчёт о российском участии.

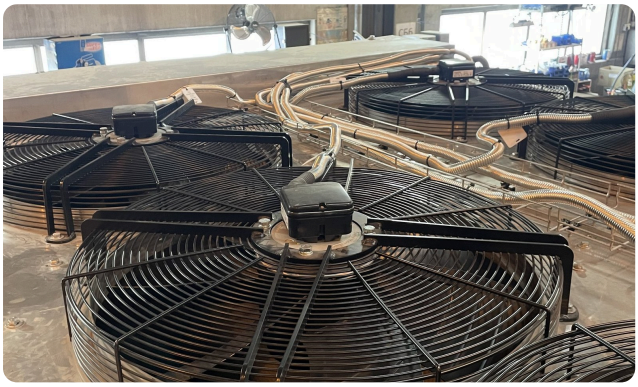
Изготовление. Машина сделана на нашем заводе по согласованной технической спецификации и прошла заводские испытания.



Рама чиллера в сборочном цехе



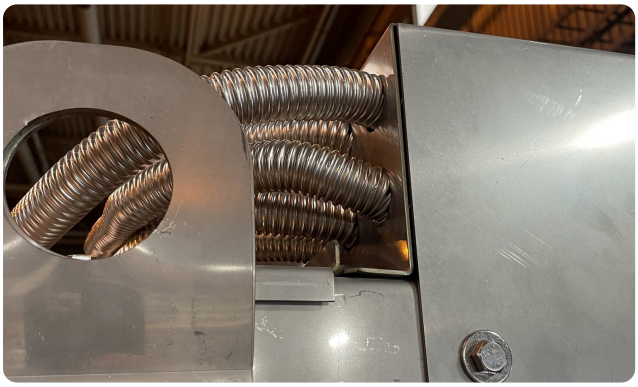
Машина на сборке: щит автоматики открыт



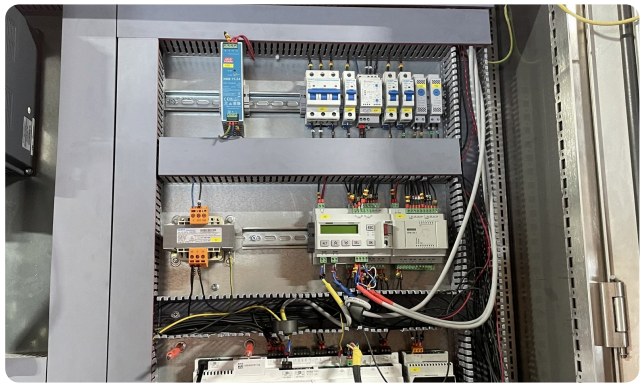
Осевые вентиляторы конденсатора в сборе



Компрессор и обвязка в машинном отсеке



Гибкие гофрированные подводки трубопроводов на вводе в машину



Щит автоматики: контроллер и аппаратура управления

Поставка. Машина поставлена заказчику.

Подготовка работ на объекте. На удалённой площадке это проект внутри проекта. Мы утвердили список инструмента с документами на каждую позицию, расписали последовательность работ по механике, КИП и электрике, провели встречу с заказчиком по организации работ и оформили протокол.



Силовой отсек щита: частотные преобразователи и коммутационная аппаратура



Приборная панель: манометры высокого и низкого давления

Статус проекта на сентябрь 2026 года

Чиллер изготовлен на нашем заводе в январе 2025 года и поставлен на объект. Наши инженеры консультируют службу эксплуатации заказчика.

Что это даёт заказчику

1. Оборудование российского производства с подтверждённым российским участием, без рисков санкционных ограничений и сроков импорта.

2. Изготовитель на связи. Вопросы по машине решают инженеры завода-изготовителя, а не перекупщик.

3. Работа по правилам заказчика: закупочные процедуры, банковское сопровождение, документация в требуемом формате.

Что из этого следует для похожего объекта

1. На проектах такого уровня выигрывает соответствие, а не цена. Отчёт о российском участии, документация и квалификация персонала важнее скидки.

2. Работы на удалённом объекте планируют заранее: список инструмента, допуски, логистика специалистов.

3. Небольшая мощность не означает простую поставку. Требования к машине на 173 кВт на таком объекте те же, что к оборудованию в разы дороже.

«Энергия холода» / NCT

Российский производитель промышленного холодильного оборудования: чиллеры, градирни, абсорбционные машины, драйкулеры. Собственное производство, конструкторское бюро, щитовое производство и сервисная служба с выездом на объект в любой регион России. Работаем с нефтегазовыми, металлургическими, химическими, пищевыми предприятиями и многими другими.

Что мы делаем по проекту: расчёт и подбор → изготовление → поставка → шефмонтаж → пусконаладка → сервис и ЗИП.

Следующий шаг. Пришлите требуемую холодопроизводительность, температурный график и условия площадки. Получите подбор чиллера NCT под ваш объект с технической спецификацией и пакетом документов о российском производстве.